

# HOJA TÉCNICA DEL



*¡ Lubrica tus  
conocimientos  
con los expertos!*

**SCO HFC 32**  
**SCO HFC 46**  
**SCO HFC 68**

**SCO HFC 100**  
**SCO HFC 150**  
**SCO HFC 220**

## SERIE ACEITES PARA REFRIGERACIÓN AUTOMOTRIZ

## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

La Serie SCO HFC son lubricantes sintéticos de base poliol éster (POE) para compresores de refrigeración.

dinámicos. También pueden usarse con refrigerantes clorinados como CFC-12, HCFC-22 y R-502.

La Serie SCO HFC están mezclados a partir de poliol ésteres de alta pureza que tienen excelente miscibilidad y compatibilidad con la nueva generación de refrigerantes HFC y gran lubricidad. Un paquete de aditivos especial aumenta la protección contra desgaste para ambas superficies acero-en-acero y acero-en-aluminio. Son químicamente y térmicamente estable así que los sistemas permanecen limpios aún bajo condiciones severas de operación.

## VENTAJAS DEL PRODUCTO

Aunque esta Serie se recomienda para sistemas automotores, También cumplen con los requisitos de lubricación de un amplio espectro de aplicaciones industriales que emplean compresores de desplazamiento positivo y compresores

- **Punto de Fluidez Más Bajo**
- **Mejor Eficiencia del Compresor**
- **Mejor Protección Contra Desgaste**
- **Extiende la Vida de Servicio**
- **Extiende el Intervalo de Cambios**
- **Químicamente Estable**
- **Elimina la Formación de Lodos**

## CARACTERISTICAS TIPICAS

	<u>HFC 32</u>	<u>HFC 46</u>	<u>HFC 68</u>	<u>HFC 100</u>	<u>HFC 150</u>	<u>HFC 220</u>	
Viscosidad Grado ISO	32	46	68	100	150	220	ASTM D-2422
Viscosidad cSt @ 100°C	5.4	7.2	8.7	11.4	15.1	19.3	ASTM D- 445
@ 40°C	32	46	68	100	150	220	
Índice de Viscosidad	102	113	104	98	99	99	ASTM D-2270
Punto de Fluidez °C	-48	-42	-39	-20	-29	-26	ASTM D- 97
Punto Inflamación °C (°F)	258	232	260	260	260	260	ASTM D- 92
Valor de Hidroxilo	3.0	3.0	3.0	3.5	3.5	3.5	AOCS Cd1360
Grav. Especifica, 15.6°C (60°F)	0.992	0.993	0.995	0.996	0.986	0.976	ASTM D-4052
Densidad, g/l 15.6°C (lb/gal, 60°F)	992(8.25)	993(8.25)	995(8.28)	996(8.31)	986(8.21)	976(8.13)	CONVERSION
Miscibilidad	-57	-57	-57	-55	-33	-22	10% ACEITE
En Tubo Sellado	-----NO CAMBIO-----						ASHRAE 97-1983
Estabilidad Térmica	-----NO CAMBIO-----						ASHRAE 97-1983
Falex Carga de Falla							
Acero en Acero (lb.)	1250	1000	1350	1150	-----	-----	ASTM D-3233
Desgaste en Cuatro Bolas							
Cicatriz (mm)	0.93	0.80	0.80	0.90	0.86	0.79	ASTM D-2783
20 kg, 1200 rpm, 107°C (205°F)							
1 Hora, No Refrigerante							
<b>PIN #</b>	<b>14332</b>	<b>14346</b>	<b>14368</b>	<b>14390</b>	<b>14395</b>	<b>14399</b>	

## PARA ORDENAR o POR INFORMACIÓN ADICIONAL

**Sentinel Lubricants Corp.**

P.O. Box 69-4240 Miami, FL 33269-1240

15755 NW 15th Ave Miami, FL 33169-5603

Tel: (305)625-6400 (800)842-6400 Fax: (305)625-6565

[www.sentinel.synthetic.com](http://www.sentinel.synthetic.com)

