

HOJA TECNICA DEL



*¡ Lubrica tus
conocimientos
con los expertos!*

SCO Series **ACEITES DE COMPRESOR PARA AIRE Y BOMBAS DE VACIO**

DESCRIPCION DEL

Los aceites sintéticos de Sentinel para compresores de aire (SCO Series) están específicamente formulados para brindar una operación prolongada, libre de problemas tanto a compresores de aire como a bombas de vacío. Están recomendados para todo tipo de compresores de aire incluyendo reciprocantes, rotatorios, centrífugos, de lóbulo y de tornillo, sean estos estacionarios o portátiles.

Los aceites de la serie SCO están recomendados para todas las condiciones de servicio desde un uso ligero intermitente hasta aplicaciones continuas de servicio pesado donde su rendimiento superior se hace más evidente.

Los aceites de la serie SCO están hechos de bases altamente refinadas, químicamente estables y alto índice de viscosidad, con una composición fortificada con inhibidores de oxidación a altas temperaturas libres de cenizas, previniendo la formación de gomas, lodos y resinas en las válvulas y otras partes del compresor.

A diferencia de los aceites automotrices aprobados para usar en compresores y bombas de vacío, estos productos no se emulsionan con el agua. No forman espumas y no depositan barnices duros o depósitos sólidos.

Los aceites de la serie SCO van a reducir drásticamente el mantenimiento en todos los compresores de aire así como el riesgo de incendio y explosión.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

Extiende los intervalos de cambio de aceite
Reduce los costos de mantenimiento
Mejoran la Seguridad
Elimina cambios de aceite por estaciones
Excelente estabilidad a alta temperatura
Mejor estabilidad a la oxidación
Conservación de Energía
Menos paso de aceite
Funcionan a menos temperatura

Reduce el consumo de aceite
Extiende intervalos de servicio del separador de aceite
Menos cambios del filtro de aire
Mejora la eficiencia del compresor
Menos tiempo perdido
Reduce el rango de alimentación
Reduce el consumo de aceite
Reduce la presión de vapor
Reduce problemas operacionales del equipo

PARA ORDENAR o POR INFORMACIÓN ADICIONAL

Sentinel Lubricants Corp.

P.O. Box 69-4240 Miami, FL 33269-1240

15755 NW 15th Ave Miami, FL 33169-5603

Tel: (305)625-6400 (800)842-6400 Fax: (305)625-6565

www.sentinel.synthetic.com



HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO



*¡Lubrica tus
conocimientos
con los expertos!*

SCO Series
ACEITES DE COMPRESOR
PARA AIRE Y BOMBAS DE
VACÍO

CARACTERISTICAS TIPICAS

	<u>SCO 10</u>	<u>SCO 10W 20</u>	<u>SCO 20</u>	<u>SCO 30</u>	<u>SCO 40</u>	<u>MÉTODO ASTM</u>
Grado ISO de Viscosidad	32	46	68	100	150	ASTM D-2422
Viscosidad cSt @ 100°C	5.9	7.3	10.6	14	17	ASTM D- 445
40°C	30.4	42.3	67.2	95	142	ASTM D- 445
Índice de Viscosidad	142	136	155	151	130	ASTM D-2270
Punto de Fluidez °F (°C)	-43 (-45)	-40 (-40)	-40 (-40)	-37 (-35)	-35 (-30)	ASTM D- 97
Punto de Encendido °F (°C)	232 (450)	243 (470)	243 (470)	260 (500)	260 (500)	ASTM D- 92
Prueba de Herrumbre -----	Pasa -----					ASTM D 665A&B
Secuencia de Espuma I, II, III -----	Nil -----					ASTM D- 892
Demulsibilidad, 54.4 °C (130°F) -----	40/40/0(15) -----					ASTM D-1401
Residuo de Carbón Conradson % -----	.02 -----					D-189
Desgaste de 4 Bolas, mm 40kg, 1200 rpm, 75°C) (1 hr) -----	0.5 -----					ASTM D-2266
Corrosión al Cobre, 121°C (250°F), 3 hrs. -----	1a -----					ASTM D-130
Prueba de Oxidación, horas -----	8000+ -----					D-943
Grado USDA -----	H-2 -----					
PIN #	14000	14085	14010	14020	14030	

PARA ORDENAR o POR INFORMACION ADICIONAL

Sentinel Lubricants Corp.
P.O. Box 69-4240 Miami, FL 33269-1240
15755 NW 15th Ave Miami, FL 33169-5603
Tel: (305)625-6400 (800)842-6400 Fax: (305)625-6565
www.sentinel.synthetic.com

