

# HOJA TECNICA DEL



*¡ Lubrica tus  
conocimientos  
con los expertos!*

**SCO-REF 32**      **SCO-REF 46**  
**SCO-REF 68**      **SCO-REF 100**  
**SCO-REF 150**      **SCO-REF 220**

## SERIE ACEITES PARA REFRIGERACIÓN

## DESCRIPCION DEL

La Serie de aceites de refrigeración SCO-REF de Sentinel son una familia de lubricantes industriales totalmente sintéticos desarrollados específicamente para compresores de refrigeración. Están especialmente formulados con hidrocarburos sintetizados para condiciones severas de servicio que están más allá de las capacidades de los aceites minerales convencionales. Además, ellos mejoran el rendimiento y la eficiencia de los sistemas de refrigeración estándares con respecto a los aceites minerales convencionales.

La Serie de aceites de refrigeración SCO-REF de Sentinel tienen muy bajos puntos de fluidez, cero contenido de ceras, un alto índice de viscosidad natural y una alta estabilidad térmica. Ellos exhiben una

mayor estabilidad química en la presencia de refrigerantes y otros componentes del sistema y tienen una baja volatilidad. Su baja solubilidad los hace adecuados para sistemas usando refrigerantes como los R12, R22, R114 y amoníaco.

## VENTAJAS DEL PRODUCTO

Mejor protección al desgaste a altas temperaturas  
No forma depósitos en sistemas a baja temperatura

Menos depósitos en las válvulas de descarga

Eficiencia mejorada del compresor

Aprobado por NSF como H-1

## PARA ORDENAR o POR INFORMACIÓN ADICIONAL

**Sentinel Lubricants Corp.**  
P.O. Box 69-4240 Miami, FL 33269-1240  
15755 NW 15th Ave Miami, FL 33169-5603  
Tel: (305)625-6400 (800)842-6400 Fax: (305)625-6565  
[www.sentinelsynthetic.com](http://www.sentinelsynthetic.com)



# HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO



*¡ Lubrica tus  
conocimientos  
con los expertos!*

**SCO-REF 32  
SCO-REF 100**

**SCO-REF 46  
SCO-REF 150**

**SCO-REF 68  
SCO-REF 220**

## SERIE ACEITES PARA REFRIGERACIÓN

### CARACTERISTICAS TIPICAS

	<u>SCO-REF 32</u>	<u>SCO-REF 46</u>	<u>SCO-REF 68</u>	<u>SCO-REF 100</u>	<u>SCO-REF 150</u>	<u>SCO-REF 220</u>	<u>ASTM METHOD</u>
Viscosidad Grado ISO	32	46	68	100	150	220	D-2422
Viscosidad Grado SAE	10	10W20	20	30	40	50	J-300
Viscosidad cSt @ 100°C	5	7.9	10	14	20	25	D-445
@ 40°C	29	43.9	62	99	160	220	D-445
Índice de Viscosidad	132	145	148	144	145	143	D-2270
Punto de Fluidéz °C (°F)	-54(-65)	-50(-58)	-48(-55)	-43(-45)	-40(-40)	-40(-40)	D-97
Punto Inflamación °C (°F)	218(425)	218(425)	222(431)	229(445)	248(478)	250(482)	D-92
Secuencia Espuma I, II, III	-----Nil-----						D-892
Demulsibilidad, 54.4°C (130°F)	-----40/40/0(15)-----						D-1401
Desgaste 4 Bolas, mm 40kg, 1200 rpm, 75°C (1hr)	-----.5-----						D-2266
Corrosión al Cobre 121°C (250°F), 3 hrs	-----1a-----						D-130
Prueba de Herrumbre	-----Pasa-----						D-665A&B
Color Observado	-----Claro-----						
<b>Registración NSF</b>	137650	137651	137652	137653	137654		
<b>PIN#</b>	<b>11301</b>	<b>11310</b>	<b>11305</b>	<b>11307</b>	<b>11312</b>	<b>11315</b>	

### PARA ORDENAR o POR INFORMACION ADICIONAL

**Sentinel Lubricants Corp.**  
P.O. Box 69-4240 Miami, FL 33269-1240  
15755 NW 15th Ave Miami, FL 33169-5603  
Tel: (305)625-6400 (800)842-6400 Fax: (305)625-6565  
[www.sentinel.synthetic.com](http://www.sentinel.synthetic.com)

